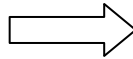


SISTEMA DE DIAGNÓSTICO CORESENSE™ PARA COMPRESORES COPELAND STREAM™ GUÍA DE INSTALACIÓN RÁPIDA

1. Retirar el panel frontal del módulo CoreSense™ eliminando los 4 tornillos situados en las esquinas.

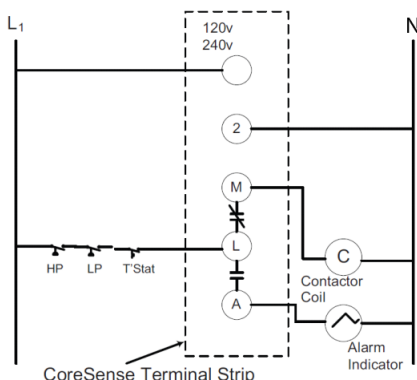


2. Comprobar los ajustes de los interruptores.

Inter.	Designación	Por defecto	Comentario
1	Nudo de dirección	On	Cambiar sólo en caso de comunicación en red
2	Nudo de dirección	Off	Cambiar sólo en caso de comunicación en red
3	Nudo de dirección	Off	Cambiar sólo en caso de comunicación en red
4	Nudo de dirección	Off	Cambiar sólo en caso de comunicación en red
5	Nudo de dirección	Off	Cambiar sólo en caso de comunicación en red
6	Nudo de dirección	Off	Cambiar sólo en caso de comunicación en red
7	Velocidad de comunicación	Off	Cambiar en función del controlador con el que se desea comunicar (Baudios) (Off: 19200; On: 9600)
8	Paridad de comunicación	Off	Cambiar en función del controlador con el que se desea comunicar (Off: No paridad; On: Paridad)
9	Comunicación con otro controlador o portátil	Off	Off: Modo autonomo; On: Modo red
10	Sonda descarga (DLT)	On	Cambiar sólo si la sonda de temperatura descarga está desconectada (Off: Sonda desconectada; On: Sonda conectada)
11	Test de presión de aceite	Off	Función de autotest para comprobar el control de aceite (Off: no test; On: durante 5 segundos tras la alimentación = modo test)
12	Variador de frecuencia	Off	Poner en On si se usa un variador de frecuencia (On: variador de frecuencia; Off: sin variador de frecuencia)



3. Comprobar la configuración de los jumpers (sólo en el caso de que se vaya a establecer una comunicación con otro controlador). Compruebe la etiqueta situada en la tapa del módulo o la presente guía para más detalles.
4. Alimentar el módulo de control a 110/220VAC. Conecte los cables de tierra, contacto de maniobra y alarma. Para introducir los cables de conexión utilice la abertura de la parte inferior del módulo.



Esquema eléctrico del módulo



Regleta del CoreSense

220 VAC
0
110 VAC

M – Contactor
L – Neuro
A – Alarma
P – Protección tierra



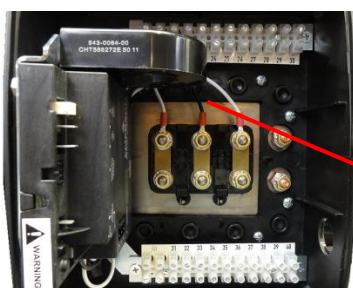
Abertura para cables

- En el caso de motores de arranque directo, el cable de alimentación L2 debe atravesar el toroide de intensidad. En motores part winding son los cables L2 y L8 (misma fase) los que en este caso deban atravesar el toroide (en la misma dirección).



Toroide

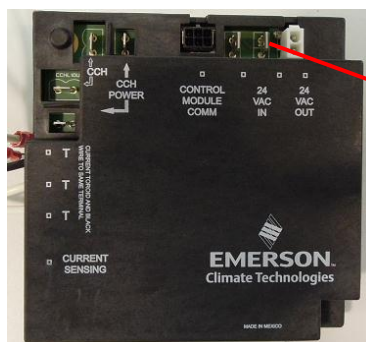
- Asegurar que el cable negro del módulo sensor está siempre conectado al Terminal 2 (pre cableado en fábrica). Se debe comprobar que dicho cable siempre se conecte al terminal en el cual se pretenda conectar la fase que se hace pasar a través del toroide de intensidad.



Cable negro del módulo sensor (cableado en fábrica)

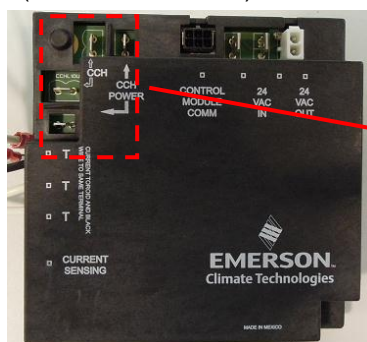
- Alimentar el módulo sensor a 24 VAC. Se puede usar cualquier transformador de clase II. El módulo requiere una potencia de 3 VA. El transformador está disponible como un accesorio.

Esta etapa no es necesaria en las unidades condensadoras Stream, ya que en estas el módulo sensor se suministra con la alimentación conectada.



24 VAC alimentación

- Conectar la resistencia de cárter al módulo sensor (opcional). El módulo sensor dispone de un relé para controlar la resistencia de cárter (sólo 120/240 VAC).



Puente de conexión de la resistencia de cárter

NOTA: Para información detallada, referirse a la documentación técnica D7.8.4 “CoreSense™ Diagnostics for Stream refrigeration compressors”.